

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная полиуретановая система с низкой вязкостью предназначена для выполнения инъекционных гидроизоляционных работ, а также для упрочнения массива пород и грунтов. Заливку системы осуществляют с помощью инъекционных заливочных машин. Система не содержит фреонов, хлорсодержащих веществ, органических растворителей и фталатных пластификаторов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Остановка напорных (активных) течей

Инъекционная гидроизоляция статичных и подвижных трещин в зданиях и сооружениях гражданского и промышленного строительства

Заделка буровых скважин, шпуров

Герметизация дегазационных скважин

Упрочнение массива рыхлых пород и грунтов для предотвращения горных обвалов

Изоляция при проходке туннелей и т.д.

СВОЙСТВА

После смешивания компонентов А + Б при контакте с водой смесь вспенивается и образует водонепроницаемый жесткий пенополиуретан. После смешивания компонентов А+Б без контакта с водой самопроизвольно полимеризуется и образует водонепроницаемый жесткий полиуретан, с расширением в объеме до 1,1 раз. Заливочная масса проникает в трещины шириной более 0,25 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Компонент А | |
|---|-----------------------------------|
| Внешний вид | Вязкая жидкость желтого цвета |
| Плотность при +20°C, г/см ³ | 1,06±0,05 |
| Динамическая вязкость при +20°C, мПа·с | 450±100 |
| Компонент Б | |
| Внешний вид | Вязкая жидкость коричневого цвета |
| Плотность при +20°C, г/см ³ | 1,20±0,05 |
| Динамическая вязкость при +20°C, мПа·с | 350±100 |
| Технологическая проба А + Б | |
| Время жизни (потеря текучести) при +20°C, сек. | 90-140 |
| Массовое соотношение А : Б, в.ч. | 1:1,2 |
| Приведенные значения получены в лабораторных условиях. Перемешивание на мешалке в течение 15 сек., при температуре компонентов 20±2°C. Число оборотов мешалки 2700 об\мин. и диаметром диска 30-40 мм. Соотношение компонентов 1А : 1,2Б рекомендуется для проверки входного контроля качества (тест в стакане) и может отличаться от оптимального для переработки системы. | |

УСЛОВИЯ ПЕРЕРАБОТКИ

Переработку компонентов А и Б осуществляют с помощью инъекционных заливочных машин, обеспечивающих точность дозировки компонентов с фиксированным коэффициентом смешивания 1:1 по объёму. Рабочее соотношение компонентов А : Б при переработке 1:1 по объёму и 1:1,2 по массе. Время реакции зависит от температуры компонентов А и Б и температуры окружающей среды. Необходимо иметь в виду, что при понижении температуры компонентов А и Б увеличивается их вязкость. Перед применением холодные компоненты выдерживают при температуре применения или более высокой температуре для снижения вязкости материала и облегчения инъектирования. Обе части материала рекомендуется хранить при температуре выше +15°C. Система может применяться при температуре окружающей среды от + 2 °С до + 45 °С.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Следующие меры предосторожности для охраны здоровья должны быть соблюдены при обращении с этими продуктами: хорошая вентиляция, отсутствие открытого источника огня, средства индивидуальной защиты органов дыхания и зрения, спецодежда и спецобувь. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды в течении 15 минут и немедленно обратиться к врачу. При попадании на открытые участки кожи необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом. Более подробную информацию можно получить в паспорте безопасности MSDS и ТУ.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Максимальный срок хранения продукта в оригинальной упаковке 3 месяца (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке) при температуре хранения от +15°C до +30°C. Возможное увеличение вязкости и частичная кристаллизация (помутнение) при пониженных температурах (ниже +15°C) не приводит к необратимому изменению свойств и ухудшению качества. В случае хранения при пониженных температурах компоненты следует выдержать в теплом сухом помещении в течение суток перед применением.